

PRO-TiL

MASCHINEN FÜR SPEZIELLE AUFGABEN

MZURI PRO-TiL AGGREGAT

Mzuri Pro-Til wurde für die Bearbeitung schmaler Bodenstreifen, die Ausbringung von Düngemitteln im gesamten Bereich des bearbeiteten Streifens und die Aussaat von Saatgut in kontrollierter Tiefe in einem Arbeitsgang der Maschine entwickelt. Die Bodenbearbeitungszinken und Verdichtungsräder sind abwechselnd in zwei Reihen angeordnet und schaffen dazwischen viel Platz für Ernterückstände. Die Bearbeitungszinken und Scharen sind in unabhängige Hydrauliksysteme integriert, die für einen gleichmäßigen Druck auf jede Sektion sorgen. Dies ermöglicht eine exakte Arbeitstiefe.

Der Saatgutdosierer besteht aus Elektromotoren mit variabler Geschwindigkeit, die die Saatwalzen antreiben. Die Kalibrierung ist einfach und genau. Drücken Sie den elektrischen Knopf, wiegen Sie die Samen und geben Sie die Menge auf dem Bedienfeld ein.

HAUPTMERKMALE VON MZURI PRO-TiL

- hydraulisch gesicherte Bodenbearbeitungsscharen
- variable Aussaatmenge
- ein- und zweireihige Säscharen
- hydraulisch angetriebener Lüfter
- Saatflusssensor
- hydraulischer Spuranzeiger
- verstellbare Striegelegge
- halb pneumatischer Saatgutdosierer
- Steuerungscomputer RDS Artemis
- unabhängige Schwingarme mit Säscharen, hydraulisch gesichert, verbunden mit einem verstellbaren Druckrad.

Der RDS Artemis Computer bietet eine Saatmengeneinstellung während der Arbeit sowie alle Steuerungs- und Überwachungsfunktionen für die Düngung und Aussaat.

MZURI-Aggregate Pro-Til zeichnen sich in ihrer Konstruktion durch die Verwendung eines Doppelrahmens aus. Der erste Rahmen enthält Sektionen für die Bodenbearbeitung mit der Möglichkeit, Dünger zu säen, d. h. Bodenbearbeitungszinken mit Düngerapplikatoren. Sie sind hydraulisch mit einstellbarer Druckkraft gesichert. Der zweite Rahmen hat eine Sektion, die Pflanzensamen sät. Die Arme mit Säscharen sind seitlich frei neigbar. Dadurch ist es möglich, das Saatgut exakt in die bearbeiteten Bodenstreifen zu säen. Ein zusätzlicher Vorteil dieser Lösung ist der Schutz der Arme vor Beschädigungen durch Stöße. Jeder Säarm ist, ähnlich wie bei der Bodenbearbeitungssektion, hydraulisch mit einstellbarer Druckkraft gesichert. Dank der Zwei-Rahmen-Konstruktion arbeiten beide Sektionen in unabhängig einstellbarer Tiefe.



ERSPARNISSE	VERBESSERUNG	VORTEILE
Treibstoff	Gehalt an organischer Substanz im Boden	Leistungsverbesserung
Arbeitszeit	Düngungseffizienz	Kostensenkung
Maschinenwartung	Wasserretention im Boden	nachhaltige Entwicklung
Geld	Bodenstruktur	Rentabilitätssteigerung



1 Optionale Frontscheiben zum Schneiden von Rückständen auf der Oberfläche.

2 Die hydraulisch gesicherten Bodenbearbeitungszinken lockern den schmalen Bodenstreifen, befreien das Saatbett von Ernterückständen und sorgen für eine gute Wurzelbildung.

3 Durch das Ausbringen des Düngers in einem aufgelockerten Streifen in unmittelbarer Nähe des ausgesäten Saatguts kann die Anfangsdosis reduziert werden und das Saatgut hat einen sofortigen Zugang zu Nährstoffen.

4 2-reihig angeordnete Verdichtungsräder verdichten den Boden im bearbeiteten Bodenstreifen und bereiten das Saatbett vor.

5 Der hydraulische Druck jeder einzelnen Säeinheit garantiert ein sicheres und genaues Kopieren der Geländekonturen.

6 Individuelle Einstellung von Tiefe und Andruckkraft für jede Säschar.

7 Egge.

Spezifikation	3T	PRO-TIL 3T	PRO-TIL 4T	PRO-TIL 6T
Arbeitsbreite	3 m	3 m	4 m	6 m
Transportbreite	2,95 m	2,95 m	2,95 m	2,95 m
Fassungsvermögen des Behälters	1200 l	3400/5400 l	3400/5400 l	4300/6500 l
geteilter Behälter	---	40/60	40/60	40/60
Reihenabstände	33,3 cm	33,3 cm	36,3 cm	35,3 cm
Anzahl der Reihen	9	9	11	17
Leistungsbedarf (min.)	150 PS	150 PS	200 PS	300 PS
Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	6 - 15 km/h			
Typ der Aufhängung	aufhängend	gekuppelt	gekuppelt	gekuppelt
Lüfterantrieb	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Kontrolle des Saatgutflusses	+	+	+	+